



ContiTech – Conveying Excellence

ContiTech ist bekannt für innovative Förderlösungen in verschiedenen Bereichen der Industrie sowie im Berg- und Maschinenbau. In unserem vielfältigen Produktsortiment führen wir Fördergurte mit Textil-, Aramid- und Stahlzugträgern für die verschiedensten Anwendungs- und Einsatzbereiche. Unsere hochwertige Kautschuktechnologie ist ein Garant für die Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit Ihrer Förderanlagen. ContiTech ist eine Division des Continental-Konzerns, einem der weltweit führenden Hersteller von Kautschuk- und Kunststoffprodukten.

ContiTech Finland Oy ist ein finnischer Hersteller von Fördergurten und Teil der ContiTech Conveyor Belt Group. Unsere Geschichte am Produktionsstandort Tampere reicht bis in das Jahr 1916 zurück. Heute sind wir der führende Anbieter von Fördergurten, -komponenten und Serviceleistungen in Finnland und bei Kunden in aller Welt für unsere flexiblen Produktionskapazitäten, maßgeschneiderten Sonderlösungen und kurzen Lieferzeiten bekannt.

Die Industrielandschaft und klimatischen Bedingungen in Finnland machen uns zum Experten für Fördergurte für die Holz- und Papierindustrie, die Biomasseförderung und die Förderung unter arktischen Bedingungen. Durch unserer langjährigen Erfahrung in diesen Bereichen sind wir in der Lage, Ihnen auch für die anspruchsvollsten Anwendungen eine große Auswahl an Sondergurten zu bieten.

Dank unseres qualifizierten und erfahrenen Serviceteams können wir Ihnen zudem Leistungen wie das Konfektionieren, Montieren und Reparieren von Fördergurtenanlagen vor Ort anbieten.

Auf die Anwendung kommt es an

Unsere Fördergurte sind in einer Vielzahl an Gummimischungen erhältlich. Die Wahl der Mischung ist dabei ganz von der Art des Förderguts und den vorherrschenden Einsatzbedingungen abhängig. Gerne helfen wir Ihnen, den für Ihre Anforderungen optimalen Fördergurt zu finden.

Textilfördergurte

CONTIFLEX® Textilfördergurte sind EP - Geweben verstärkt, d. h. in Kettrichtung mit Polyester- (E) und in Schussrichtung mit Polyamidfäden (P). Diese Gurte zeichnen sich durch u. a. hohe Beaufschlagungsfestigkeit und chemische Beständigkeit aus und sind damit für zahlreiche Anwendungen ideal. Durch ihren Gewebekern aus EP - Geweben eignen sie sich auch für Förderanlagen mit kleinem Trommeldurchmesser. Unsere EP-Gurte sind in Breiten bis max. 3.200 mm ohne, und bis 5.600 mm mit Längsnaht erhältlich.

Stahlseilfördergurte

Bei Stahlseilfördergurten wird der Zugträger aus hochfesten Stahlseilen hergestellt. Diese Gurte widerstehen rauen Bedingungen und sind ideal für Anwendungen mit langen Förderstrecken (Bergbau, Kraftwerke, Häfen usw.). Sie sind in Breiten bis max. 6.400 mm und einer Festigkeit bis 8500 N/mm erhältlich.

Aramidfördergurte

Bei ihnen besteht der Zugträger aus reinem Aramidgewebe. Diese Gurte sind eine hervorragende Alternative zu Stahlseilfördergurten, wenn ein geringeres Gurtgewicht und kürzere Wartungs- und Einbauzeiten gefragt sind. Ihre Faserstruktur macht sie den Stahlseilfördergurten zudem in Anwendungsbereichen überlegen, in denen es auf Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit ankommt. Unsere Aramidfördergurte sind mit einer Festigkeit von 500 bis 2.500 N/mm erhältlich.

Verschleißfeste Fördergurte

CONTIFLEX® Premium



Premium Y

Speziell für die Förderung von Gestein, Erz und Kies konzipiert, bei der eine hohe Verschleiß-, Abrieb- und Beaufschlagungsfestigkeit benötigt wird. Für noch mehr Beaufschlagungs- und Schlitzfestigkeit kann der Gurt mit einer zusätzlichen Textil- oder Stahleinlage armiert werden. Premium Y ist ein antistatischer Universal-Fördergurt auf SBR-Basis (Styrol-Butadien-Kautschuk).

Premium X

Für Anwendungen, die eine hohe Verschleißfestigkeit erfordern. Das Gurtmaterial besteht aus einer Naturkautschukmischung.

Polar R

Ein Fördergurt speziell für kalte Einsatzumgebungen wie etwa in Chile, der Mongolei und Sibirien, wo die Anlauftemperaturen von Förderbandanlagen zum Teil unter -45°C betragen kann.



Temperaturbeständige Fördergurte

CONTIFLEX® Retard, Termo und High Heat



Temperaturbeständige Fördergurte

Für den Einsatz z. B. in Stahlwerken, Zementfabriken, Konzentratoren und Gießereien. Unsere temperaturbeständigen Gurte widerstehen Dauertemperaturen von 150–200 °C und vereinzelt Temperaturspitzen bis 250 °C. Die empfohlene Maximaltemperatur ist auch von der Art des Fördergutes abhängig. Pulvrige Stoffe beispielsweise erfordern im Allgemeinen eine höhere Temperaturbeständigkeit als körnige.

	Elastomer	Max. Material-Dauertemperatur	Max. vereinzelt Temperaturspitzen
Termo TXT	SBR	110 - 150°C	170°C
High Heat TC	CI-IIR	120 - 170°C	190°C
High Heat T	IIR-EPDM	120 - 170°C	190°C
Retard, Retard Super	EPM	150 - 200°C	250°C
Retard K	EPM	150 - 190°C	230°C

Retard RET

Retard RET ist ein temperaturbeständiger Fördergurt der absoluten Spitzenklasse. Seine überragende Temperaturbeständigkeit und Langlebigkeit sind der Grund, warum z. B. international renommierte Stahlwerke seit Jahren auf diese Gurtausführung setzen. In der Ausführung Retard Super sorgt eine zusätzliche Stahleinlage für noch mehr Schutz vor Durchbrennen bis auf die Gurtkarkasse und damit für längere Standzeiten. Die Ausführung Retard K ist mit temperaturbeständigen und schwer entflammaren Deckplatten ausgestattet.

Termo TXT

Termo TXT ist erste Wahl, wenn eine geringere Temperaturbeständigkeit ausreicht und das Fördergut leicht ölig sein kann. Seine breite Temperaturspanne und hervorragende Witterungsbeständigkeit machen ihn zum Universal-Fördergurt für die verschiedensten Zwecke.

High Heat T, TC

Mit einer Temperaturbeständigkeit, die zwischen denen der Typen Retard und Termo rangiert, hat sich der High Heat T als zuverlässiger Fördergurt in z. B. Kokereien, Gießereien und Sandtrocknungsanlagen bewährt. High Heat TC ist die ideale Wahl, wenn es neben Temperatur- auch auf chemische Beständigkeit ankommt.



Schwer entflammbare Fördergurte

CONTIFLEX® Antiflame

In Kraftwerken, Düngemittelfabriken, beim Tagebau und zunehmend auch in Holzverarbeitenden Betrieben ist die Schwerentflammbarkeit ein entscheidendes Kriterium.

Antiflame S, Antiflame K

Gummideckplatten und ein Bandkern in schwer entflammbarer Qualität verleihen dem Antiflame S eine hervorragende Flammwidrigkeit. Die Variante Antiflame K besitzt einen Bandkern in Standardqualität und ist für Anwendungen geeignet, bei denen die Brandgefahr zwar geringer, aber dennoch nicht ausgeschlossen ist.

Antiflame VLS

Antiflame VLS ist ein verlöschender Fördergurt speziell für den Einsatz im Tagebau entwickelt, der in mehreren Tagebauregionen in den nordischen Ländern großen Anklang findet.



Schwer entflammbare Fördergurte

Unsere schwer entflammbaren Gurttypen entsprechen der in ISO 340 vorgeschriebenen Flammbeständigkeit und sind die ideale Lösung, wenn verhindert werden soll, dass sich ein Brand entlang der Anlage ausbreitet. Schwer entflammbare Gurte sind nur selten auch temperaturbeständig. Unsere Fördergurte der Klasse RETK bieten diese außergewöhnliche Merkmalskombination dank flammfesten Zusätzen in der Gummimischung der Deckplatten. Darüber hinaus fertigen wir auch Gurttypen, die sowohl flamm- als auch ölbeständig sind.



	Eigenschaften
Antiflame K	Schwer entflammbare Deckplatten, Standardkarkasse
Antiflame S	Schwer entflammbare Deckplatten und Karkasse
Antiflame VLS	Schwer entflammbare sowie selbst-verlöschende Deckplatten und Karkasse
Retard K	Schwer entflammbare und temperaturbeständige Deckplatten, temperaturbeständige Karkasse



Ölbeständige Fördergurte

CONTIFLEX® Antioil

Wir führen eine breite Auswahl an öl-, fett- und harzbeständigen Fördergurten.

Antioil G

Antioil G besteht aus reinem NBR und ist für Anwendungen geeignet, die eine extreme Öl- und Fettbeständigkeit erfordern. Er ist ideal, wenn z. B. bei der Förderung von mineralöl- und fetthaltigen Gütern sowohl die Deckplatten als auch die Karkasse ölbeständig sein müssen.



Antioil GP

Antioil GP ist ein ölbeständiger Gurttyp für Anwendungen, in denen eine geringere Ölbeständigkeit ausreicht, wie es z.B. in Müllaufbereitungsanlagen und Düngemittelwerken der Fall ist. Antioil GP eignet sich auch für harzhaltige Fördergüter, die eine harzbeständige Karkasse voraussetzen.

Antioil GSR

Antioil GSR ist unsere Empfehlung, wenn in kalten Einsatzumgebungen neben Öl- und Flammbeständigkeit auch Kältebeständigkeit gefragt ist. Er kommt bevorzugt in der Düngemittelindustrie zum Einsatz, wo Fördergurte auch Staubbindemitteln gegenüber beständig sein müssen. Antioil GSR erfüllt die Anforderungen an Flammbeständigkeit nach ISO 340.

Antioil GK

Antioil GK besitzt öl- und flammbeständige Deckplatten in Kombination mit einer Karkasse in Standardqualität. Er kommt z.B. in der Holz- und Düngemittelindustrie zum Einsatz und ist dank seiner hervorragenden Verbindung zwischen Textileinlagen und Gummiumhüllung auch für Elevatorgurte ideal, die ölbeständig sein müssen. Antioil GK erfüllt die Anforderungen an Flammbeständigkeit nach ISO 340.

Holz- und Papierindustrie

CONTIFLEX® Pitch, Hiomo, Saha und PAP

Pitch GPP

Ein schwarzer, antistatischer, harzbeständiger Fördergurt für die Förderung von z. B. Holzschnitzeln, Rinde und anderen harzhaltigen Gütern. Für die Steigförderung ist er auch in profilierter Ausführung erhältlich (siehe Seiten 12-13).

Hiomo HI

Speziell als Zuführband für die Holzschleiferei in der Papierindustrie konzipiert, zeichnet sich der Hiomo HI durch besondere Zug-, Reiß- und Verschleißfestigkeit aus. Seine verschleißfeste Deckplatte verhindert, dass z.B. herausstehende Aststümpfe die Deckplatten durchstoßen können und erhöht somit die Laufzeit des Gurtes. Zusätzlich dazu zeichnet sich dieser Gurttyp durch eine starke Trennkraft zwischen Textileinlagen und Deckplatten aus.

Saha XP3

Ein Fördergurt mit blauen Deckplatten für den Einsatz in Sägewerken, wo der Verfärbung des Holzes vorgebeugt werden soll. Durch die blaue Farbe ist z.B. Sägemehl leichter im Prozess zu erkennen.

PAP W, PAP P

Zwei robuste, profilierte Fördergurte speziell für die Förderung von Papierrollen in der Papierindustrie. Neben dem Standardprofil sind sie auch mit Nasta-Profillierung erhältlich, die ein Drehen der Papierrollen und Verfärben durch schwarzen Gummiabrieb verhindert. Der Gurttyp PAP kann auch mit hellem LCP-Kautschuk und stahlbewehrter Strongflex-Karkasse gefertigt werden.





Weißer Fördergurt

CONTIFLEX® White Food, Termo, Premium, Saha und Oil

White Food ALG, ALGK

Zwei unserer weißen, ölbeständigen Fördergurte für die lebensmittelverarbeitende Industrie. Die Ausführung ALGK besitzt zusätzlich schwer entflammare Eigenschaften und ist damit auch für den Einsatz in Zuckerfabriken geeignet. ALG und ALGK entsprechen beide den europäischen Normen für lebensmittelverarbeitende Betriebe (BfR-Empfehlung XXI, Kategorie 4), ALGK entspricht zusätzlich auch dem FDA-Standard.

White Food TERMO AT

Ein weißer, bis 120 °C temperaturbeständiger Fördergurt für die Lebensmittelindustrie. AT entspricht den europäischen Normen für lebensmittelverarbeitende Betriebe (BfR-Empfehlung XXI, Kategorie 3).

White Premium

Ein weißer Universal-Fördergurt für den Einsatz überall dort, wo der Gurt nicht auf das Fördergut abfärben darf. Er wird z. B. als Fördergurt für Papierrollen, Kalkstein und verpackte Waren eingesetzt.

White Saha GA

Der perfekte Fördergurt für Anwendungen in der Holzverarbeitenden Industrie, wo der Gurt nicht auf das geförderte Gut (z. B. Schnittholz) abfärben darf. Er ist in Grenzen harzbeständig; die Deckplatte auf Laufseite kann gegen eine Gewebegleittage ausgetauscht werden.

White Oil GAN

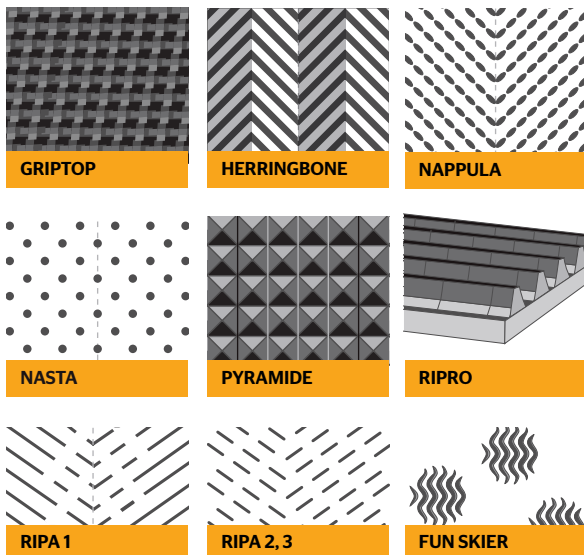
Ein heller Fördergurt aus einer Chloropren-Mischung, der z. B. für die Wasch- und Reinigungsmittelindustrie geeignet ist.

Profilierte und Stollen-Fördergurte

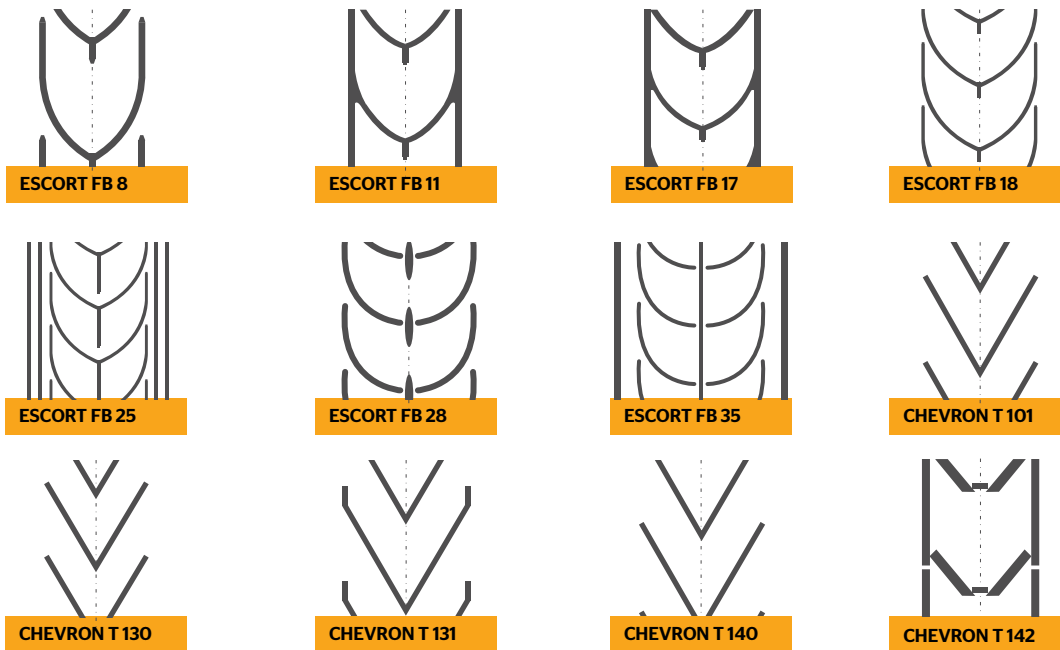
CONTIFLEX® Fördergurte mit Profilierung oder U- und V-Stollen



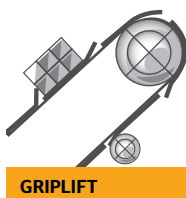
Für geneigte und ansteigende Förderanlagen bieten wir eine große Auswahl an profilierten Fördergurten, mit denen sich z. B. Hackschnitzel und verpackte Waren über Steigungen befördern lassen. Unsere Fördergurte mit U- und V-Stollen eignen sich z. B. für die Förderung von Kies und Bruchstein sowie für Steilförderer, bei denen eine profilierte Deckplatte alleine nicht ausreicht. Für die verschiedenen Anwendungen steht eine große Auswahl an Profilen und Gummimischungen zur Verfügung.



Profil	Gurtbreite (mm)	Min. Deckplattendicken (mm)	Profilhöhe (mm)
Griplift	max. 650	4	25
Griptop	max. 1400	3	1
Herringbone	max. 1080	2	1
Nappula	400 - 1600	3	3
Nasta	400 - 1000	3	3
Pyramide 5	300 - 1500	3	2
Pyramide 12	300 - 1600	3	3
Ripa 1	400 - 1000	5	6
Ripa 2	650 - 1000	5	7
Ripa 3	1000 - 1600	5	8
Ripro	max. 1000	5	5
Fun Skier	max. 1000	4	4



Stollentyp	Stollenhöhe (mm)	Profilbreite (mm)	Stollenbreite Spitze/Basis	Gurtbreite (mm)
FB 8	15	300	12/20	300 - 500
FB 11	15	400	12/20	400 - 500
FB 17	15	500	12/20	500 - 650
FB 18	15	600	12/20	650 - 1000
FB 25	20	920	19/30	1000 - 1400
FB 28	35	500	13/23	500 - 800
FB 35	35	730	13/23	750 - 1000
T 101	10	300	10	300 - 500
T 130	15	350	18	350 - 600
T 131	15	460	18	460 - 600
T 140	15	550	18	500 - 800
T 142	35	500	25	500 - 650
T 170	70	täysi	7/25	300 - 800



GRIPLIFT

Klappstollen stützen Kästen und Pakete bei der Steilförderung. Stollenhöhe 25 mm.



CARRIER T 170

Gurt mit Stollen für die Förderung von z.B. Kartoffeln und Wurzelgemüsen. Stollenhöhe 70 mm, Stollenabstand 250 mm.



Sonderlösungen

CONTIFLEX® Sonderlösungen



Sonderlösungen

Wir fertigen auch Sonderlösungen nach Kundenvorgaben und freuen uns immer auf die Herausforderung, neue Förderlösungen zu entwickeln. In den letzten Jahrzehnten haben wir eine Vielzahl an Spezialprojekten im In- und Ausland realisiert. Unsere Vertriebsexperten stehen Ihnen gerne mit weiteren Informationen zu unseren Produkten, z. B. den einlagigen Strongflex-, Aramid- und Straightwarp-Fördergurten, Förderbändern für Skigebiete und Freizeitparks, geschlossenen Fördergurten sowie Verbindungsmaterialien zur Verfügung.



Eigenschaften der Mischungen

EIGENSCHAFTEN									
GUMMI-MISCHUNG	Verschleißfest	Temperaturbeständig	Schwerentflammbar	Ölbeständig	Harzbeständig	Chemikalienbeständig	Kältebeständig	Lebensmitteltauglich	Farbig
ALG				•				•	•
ALGK			•	•				•	•
AT		•						•	•
CE						•			
G				•	•				
GAN				•					•
GK			•	•	•				
GP				•	•				
GPK			•	•	•				
GPP					•				
GSR			•	•	•		•		
GT		•		•					
HI	•								
K			•						
KC			•			•			
LCP									•
R	•						•		
RET		•							
RETK		•	•						
S			•						
Saha GA				•					•
T		•							
TC		•				•			
TXT	•	•							
W / AA	•								
VLS			•						
X	•								
XP3					•				
Y	•								
Y-30	•								

ContiTech

Conveyor Belt Group

Kontakt

ContiTech Finland Oy

Kolmihaarankatu 3-5
FI-33330 Tampere
Finnland
Tel. +358 20 721 7200
E-mail: sales@cbg.contitech.fi

www.contitech.fi

Die Division ContiTech der Continental AG ist Entwicklungspartner und Erstausrüster zahlreicher Branchen für qualitativ hochwertige Funktionsteile, Komponenten und Systeme. ContiTech trägt mit umfassendem Know-how in der Kautschuk- und Kunststofftechnologie wesentlich zum industriellen Fortschritt bei und sorgt für sichere, komfortable und umweltschonende Mobilität.



www.contitech.fi

Der Inhalt dieser Druckschrift ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten Marken sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2015 ContiTech AG. Alle Rechte vorbehalten. Mehr Informationen finden Sie unter: www.contitech.de/disclosure